

**Комплект оценочных материалов по дисциплине
«Автоматизация швейных предприятий»**

Закрытого типа

Задания закрытого типа на выбор правильного ответа

1. *Выберите один правильный ответ.*

Какой из следующих этапов является основным при автоматизации швейного производства?

- А) разработка новых тканей
- Б) внедрение компьютеризированных систем управления
- В) увеличение количества рабочих мест
- Г) создание новых дизайнов одежды

Правильный ответ: Б

Компетенции: ОПК-6

2. *Выберите один правильный ответ.*

Что позволяет использовать автоматизированные швейные машины?

- А) увеличить количество отходов
- Б) сократить время на выполнение операций
- В) уменьшить качество продукции
- Г) увеличить количество ручного труда

Правильный ответ: Б

Компетенции: ОПК-6

3. *Выберите один правильный ответ.*

Какой из перечисленных факторов не является преимуществом автоматизации швейного производства?

- А) повышение эффективности
- Б) уменьшение затрат на рабочую силу
- В) увеличение времени на выполнение заказа
- Г) улучшение качества продукции

Правильный ответ: В

Компетенции: ОПК-6

4. *Выберите один правильный ответ.*

Какое программное обеспечение чаще всего используется для автоматизации процессов проектирования в швейных предприятиях?

- А) CAD (Computer-Aided Design)
- Б) ERP (Enterprise Resource Planning)
- В) CRM (Customer Relationship Management)
- Г) EDI (Electronic Data Interchange)

Правильный ответ: А

Компетенции: ОПК-6

Задания закрытого типа на установление соответствия

1. Установите соответствие между автоматизированными системами и их назначения. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца.

Категории

Определения

- | | |
|---------------------|--|
| 1) CAD | А) оборудование для автоматизации швейных процессов |
| 2) ERP | Б) компьютерные программы для управления ресурсами предприятия |
| 3) Швейные автоматы | В) автоматизированная резка |
| 4) RFID | Г) комбинированная машина |

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А, 4-Г

Компетенции: ОПК-6

2. Установите соответствие между преимуществами автоматизации и их описанием. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца.

Категории

Определения

- | | |
|---|---|
| 1) Увеличение производительности | А) оборудование для автоматизации швейных процессов |
| 2) Повышение качества продукции | Б) обеспечение более точного и стабильного процесса |
| 3) Сокращение времени на выполнение заказов | В) снижение затрат на выполнение операции |
| 4) Снижение затрат | Г) минимизация человеческого фактора |

Правильный ответ: 1-В, 2-Г, 3-Б, 4-А

Компетенции: ОПК-6

3. Установите соответствие между автоматизированными системами и их функциями. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца.

Категории

Определения

- | | |
|---------|--|
| 1) CAD | А) проектирование и моделирование изделий |
| 2) CAM | Б) автоматизация процессов производства |
| 3) PMS | В) управление запасами и планирование ресурсов |
| 4) WMST | Г) управление складскими процессами |

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А, 4-Г

Компетенции: ОПК-6

Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

1. *Установите правильную последовательность этапов автоматизации швейного производства. Запишите правильную последовательность процессов слева направо:*

А) анализ текущих процессов и выявление потребностей в автоматизации

Б) внедрение программных решений (например, CAD, CAM)

В) выбор необходимого оборудования (автоматы, полуавтоматы)

Г) обучение персонала работе с новыми системами

Д) оценка эффективности внедрения и корректирование процессов

Правильный ответ: А, В, Б, Г, Д

Компетенции: ОПК-6

2. *Установите правильную последовательность действий при внедрении автоматизированной системы управления на швейном предприятии. Запишите правильную последовательность процессов слева направо:*

А) определение целей и задач автоматизации

Б) разработка проектной документации

В) тестирование системы на предмет эффективности

Г) запуск системы в эксплуатацию

Д) сбор обратной связи и доработка системы

Правильный ответ: А, Б, В, Г, Д

Компетенции: ОПК-6.

3. *Установите правильную последовательность этапов внедрения автоматизированной линии швейного производства. Запишите правильную последовательность процессов слева направо:*

А) анализ потребностей рынка и определение ассортимента продукции

Б) проектирование автоматизированной линии

В) закупка оборудования и программного обеспечения

Г) установка и настройка оборудования

Д) запуск производственного процесса

Правильный ответ: А, Б, В, Г, Д

Компетенции: ОПК-6.

4. *Установите правильную последовательность действий в процессе автоматизации управления качеством на швейном предприятии. Запишите правильную последовательность процессов слева направо:*

А) выбор критерия качества продукции

Б) внедрение системы контроля и мониторинга качества

В) обучение сотрудников методам контроля качества

Г) оценка результатов и корректировка процессов

Д) разработка стандартов на основе данных контроля
Правильный ответ: А, Б, В, Д, Г
Компетенции: ОПК-6

Задания открытого типа

Задания открытого типа на дополнение

1. *Напишите пропущенное слово (словосочетание).*

Автоматизация швейных предприятий позволяет значительно увеличить_____, что способствует сокращению времени на создание изделий.

Правильный ответ: производительность труда
Компетенции: ОПК-6

2. *Напишите пропущенное слово (словосочетание).*

Современные технологии, такие как CAD/CAM-системы, значительно упрощают процесс проектирования и раскроя тканей, что позволяет _____ время и материалы.

Правильный ответ: экономить
Компетенции: ОПК-6

3. *Напишите пропущенное слово (словосочетание).*

Внедрение автоматизированных систем управления позволяет более эффективно_____ производственные процессы, что ведет к оптимизации затрат и использованию ресурсов.

Правильный ответ: планировать
Компетенции: ОПК-6

4. *Напишите пропущенное слово (словосочетание).*

Автоматизация не только улучшает производственные процессы, но и снижает затраты и повышает_____продукции, что делает предприятие более конкурентоспособным на рынке.

Правильный ответ: качество
Компетенции: ОПК-6

Задания открытого типа с кратким свободным ответом

1. *Напишите пропущенное слово (словосочетание).*

_____ швейного производства — это внедрение современных технологий и оборудования для автоматизации различных процессов, связанных с разработкой, производством и распределением одежды. Это может включать автоматизацию проектирования, раскроя тканей, шитья, сборки изделий и управления запасами.

Правильный ответ: Автоматизация
Компетенции: ОПК-6

2. Напишите пропущенное слово (словосочетание).

Одной из современных технологий, используемых в автоматизации швейных производств, является_____. Технология может использоваться для создания уникальных деталей и элементов дизайна, таких как пуговицы, застежки или украшения. Эти детали могут быть сложной формы, что невозможно в традиционном производстве.

Правильный ответ: 3D-печать
Компетенции: ОПК-6

Задания открытого типа с развернутым ответом

1. Прочитайте текст задания. Продумайте логику и полноту ответа. Запишите ответ, используя точную формулировку.

Опишите понятие автоматизации швейного производства.

Каковы основные цели и задачи автоматизации в контексте повышения эффективности и качества изделий?

Время выполнения: 20 мин.

Ожидаемый результат:

Автоматизация швейного производства — это процесс внедрения современных технологий и оборудования, которые позволяют выполнять швейные операции с минимальным человеческим участием. Это включает в себя использование автоматических машин, роботов, программного обеспечения для управления производственными процессами, а также систем для мониторинга и анализа данных.

Основные цели автоматизации швейного производства:

1. Повышение производительности: Автоматизация позволяет значительно увеличить скорость выполнения швейных операций, что приводит к снижению времени на производство изделий.

2. Улучшение качества продукции: Использование автоматизированного оборудования снижает вероятность ошибок, связанных с человеческим фактором, и обеспечивает более стабильное качество изделий.

3. Снижение затрат: Автоматизация может привести к сокращению затрат на рабочую силу и уменьшению отходов, что в свою очередь сокращает себестоимость продукции.

4. Гибкость производства: Современные автоматизированные системы позволяют быстро перенастраивать оборудование для выпуска различных моделей и размеров, что способствует более быстрой реакции на изменения в спросе.

5. Улучшение условий труда: Снижение трудоемкости производственных процессов позволяет уменьшить физическую нагрузку на

работников, что способствует повышению их безопасности и снижению травматизма.

Основные задачи автоматизации:

1. Внедрение новых технологий: Обеспечение интеграции современных швейных машин и оборудования, таких как компьютеризированные и программируемые швейные машины.

2. Оптимизация производственных процессов: Анализ и упрощение процессов для минимизации времени и ресурсов, затрачиваемых на производство.

3. Системы управления производством: Разработка и внедрение программного обеспечения для управления потоками материалов, мониторинга производственных процессов и управления запасами.

4. Обучение и квалификация работников: Подготовка персонала к работе с новыми технологиями и системами для повышения их квалификации.

5. Анализ и контроль качества: Внедрение систем автоматического контроля качества для оперативного выявления дефектов и устранения проблем в процессе производства.

В заключение, автоматизация швейного производства направлена на создание более эффективной, безопасной и качественной системы управления производственными процессами, что позволяет компаниям оставаться конкурентоспособными на рынке.

Критерии оценивания: в ответе дать перечень соответствия основных целей и задач автоматизации

Компетенции: ОПК-6

Экспертное заключение

Представленный фонд оценочных средств (далее – ФОС) по дисциплине «Автоматизация швейного производства» соответствует требованиям ФГОС ВО.

Предлагаемые формы и средства текущего и промежуточного контроля адекватны целям и задачам реализации основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности».

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлены в полном объеме.

Виды оценочных средств, включенные в представленный фонд, отвечают основным принципам формирования ФОС.

Разработанный и представленный для экспертизы фонд оценочных средств рекомендуется к использованию в процессе подготовки обучающихся по указанному направлению.

Председатель учебно-методической комиссии
института

 Ясуник С.Н.

Лист изменений и дополнений

№ п/п	Виды дополнений и изменений	Дата и номер протокола заседания кафедры (кафедр), на котором были рассмотрены и одобренны изменения и дополнения	Подпись (с расшифровкой) заведующего кафедрой (заведующих кафедрами)