

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

Институт технологий и инженерной механики
Кафедра легкой и пищевой промышленности

УТВЕРЖДАЮ

Директор института

технологий и инженерной
механики

Могильная Е.П.

(подпись)

«25» февраля 2025 года



ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по учебной дисциплине

Конструкторско-технологическая подготовка швейного производства

29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Конструирование швейных изделий

Разработчик (разработчики):

старший преподаватель Демяненко Е.И.

(подпись)

ФОС рассмотрен и одобрен на заседании кафедры легкой и пищевой
промышленности

от «25» февраля 2025 г., протокол №7

Заведующий кафедрой

Дейнека И.Г.
(подпись)

Дейнека И.Г.

Луганск 2025 г.

**Комплект оценочных материалов по дисциплине
«Конструкторско-технологическая подготовка швейного производства»**

Задания закрытого типа

Задания закрытого типа на выбор правильного ответа

1. *Выберете один правильный ответ.*

В состав проектно-конструкторской документации на новую модель обязательно входят:

- А) техническое описание, рабочие лекала, образец изделия
- Б) техническое задание, лекала-эталоны, образец изделия
- В) техническое описание, лекала-оригиналы, образец изделия

Правильный ответ: В

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

2. *Выберете один правильный ответ.*

Лекало подборта строится:

- А) на лекале полочки
- Б) по заданным параметрам
- В) по чертежу модельной конструкции

Правильный ответ: А

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

3. *Выберете один правильный ответ.*

Факторы, которые влияют на величину перемещения конструктивных точек при градации лекал:

- А) свойства материалов, величина технологических припусков в лекалах
- Б) изменчивость размерных признаков, положение исходных осей градации
- В) методы технологической обработки изделия

Правильный ответ: Б

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

4. *Выберете один правильный ответ.*

При градации лекал точки, лежащие на исходных осях градации, перемещают:

- А) не перемещают
- Б) в двух направлениях
- В) в любом направлении
- Г) в одном направлении

Правильный ответ: Г

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

5. *Выберите все правильные ответы.*

Основными факторами, влияющими на межлекальные потери, являются:

- А) нормативный процент межлекальных потерь
- Б) форма и размеры лекал
- В) ширина материала
- Г) вид лицевой поверхности
- Д) вид раскладки лекал
- Е) комплексный показатель материалоемкости

Правильный ответ: Б, В, Г, Д

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

6. *Выберете один правильный ответ.*

Длину спинки в изделиях с воротником измеряют от:

- А) шва втачивания воротника до низа вдоль середины спинки
- Б) шва втачивания воротника на уровне плечевого шва до низа параллельно середине спинки
- В) вершины плечевого шва до низа параллельно середине спинки

Правильный ответ: А

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

7. *Выберите все правильные ответы.*

Едиными формами для составления технического описания при различных способах производства швейных изделий являются:

- А) таблица измерений изделия в готовом виде
- Б) титульный лист
- В) техническое задание
- Г) зарисовка и описание художественно-технического оформления модели
- Д) эскизный проект

Правильный ответ: А, Б, Г.

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

Задания закрытого типа на установление соответствия

Установите правильное соответствие.

Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца.

1. Установите соответствие между видом лекал и их характеристикой.

Наименование		Характеристика
1) Лекала-оригиналы	А)	получают по лекалам-оригиналам путём градации их на все рекомендованные для данной модели размеры и роста
2) Лекала-эталоны	Б)	полностью соответствуют разработанному

- 3) Рабочие лекала В) образцу конкретной модели одного
основного размера
изготавливают по лекалам-эталонам,
предназначены непосредственно для
производства

Правильный ответ:

1	2	3
Б	А	В

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

Установите правильную последовательность.

Запишите правильную последовательность букв слева направо.

1. Установите правильную последовательность выполнения разработки чертежей лекал деталей одежды.

А) разрабатывают контуры лекал с учетом технологической обработки

Б) проверяют технический чертеж конструкции

В) разрабатывают чертежи лекал производных деталей и вспомогательных лекал

Г) копируют чертежи деталей

Д) оформляют чертежи лекал деталей одежды

Правильный ответ: Б, Г, А, Д, В

Компетенция (индикатор): ПК- 5 (ПК-5.3)

Задания открытого типа

Задания открытого типа на дополнение

1. *Напишите пропущенное словосочетание.*

Этап проектирования, который устанавливает основное назначение, технические и экономические требования, предъявляемые к разработанному изделию, предусматривает необходимые стадии разработки конструкторской документации и её состав, а также специальные требования к изделию – это _____.

Правильный ответ: техническое задание

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

2. *Напишите пропущенное словосочетание.*

Этап проектирования, на стадии которого осуществляют окончательное конструктивно-технологическое решение, дающее полное представление об

устройстве разрабатываемого изделия и исходные данные для разработки рабочей документации – это _____.

Правильный ответ: технический проект

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

3. *Напишите пропущенное слово.*

Схемы градации лекал нетиповых конструкций получают на основе _____ схем.

Правильный ответ: типовых

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

4. *Напишите пропущенное словосочетание.*

Лекала, которые получают по лекалам-оригиналам путем градации их на все рекомендуемые для данной модели размеры и роста – это _____.

Правильный ответ: лекала-эталоны

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

5. *Напишите пропущенное словосочетание.*

Изделие одного артикула и модели, предназначенное для сравнения с ним выпускаемой продукции по художественно-эстетическим показателям при её постановке на производство, изготовлении и приёме – это _____ швейного изделия.

Правильный ответ: образец-эталон

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

Задания открытого типа с кратким свободным ответом

1. *Укажите правильное значение.*

При построении клеевых прокладок для дублирования деталей они должны повторять конфигурацию деталей, но не доходить до края срезов на _____ см.

Правильный ответ: 0,3.....0,5/ от 0,3 до 0.5

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

2. *Укажите правильное значение.*

Обычно на срезах длиной более 40-50 см ставят не менее двух надсечек на расстоянии примерно _____ от концов срезов.

Правильный ответ: 8-10см/ от 8 до 10 см/ 8см/ 10 см

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

3. *Напишите пропущенное слово (словосочетание.)*

Монтажные надсечки наносятся на лекала деталей _____ срезу для правильного соединения деталей друг с другом.

Правильный ответ: перпендикулярно/ под прямым углом

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

Задания открытого типа с развернутым ответом

1. *Дайте ответ на вопрос.*

Как определяют величины приращений схем градации для моделей сложных покровов?

Время выполнения – 7 мин.

Ожидаемый результат:

Для изделий сложных покровов при определении величин приращений сначала производят моделирование покрова на основе лекал типовых конструкций на два размера (смежные или крайние), а затем способом группировки рассчитывают горизонтальные и вертикальные приращения в конструктивных точках.

Критерий оценивания: наличие в ответе «для расчета величин приращений моделей сложных покровов используют способ группировки»

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

2. *Дайте ответ на вопрос.*

Что такое технологичность конструкции?

Время выполнения – 7 мин.

Ожидаемый результат:

Технологичность конструкции – это такое конструктивное решение деталей, узлов, и изделий в целом, которое позволяет при минимальных затратах на конструкторскую(КПП) и технологическую(ТПП) подготовку применить наиболее прогрессивные методы изготовления при рациональных формах организации производственных потоков.

Критерий оценивания: полное содержательное соответствие приведенному выше описанию

Компетенция (индикатор) ОПК-7 (ОПК-7.1)

Экспертное заключение

Представленный фонд оценочных средств (далее – ФОС) по дисциплине «Конструкторско-технологическая подготовка швейного производства» соответствует требованиям ФГОС ВО.

Предлагаемые формы и средства текущего и промежуточного контроля адекватны целям и задачам реализации основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки / специальности 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлены в полном объеме.

Виды оценочных средств, включенные в представленный фонд, отвечают основным принципам формирования ФОС.

Разработанный и представленный для экспертизы фонд оценочных средств рекомендуется к использованию в процессе подготовки обучающихся по указанному направлению / специальности.

Председатель учебно-методической комиссии
института технологий и инженерной механики  Ясуник С.Н.

Лист изменений и дополнений

№ п/п	Виды дополнений и изменений	Дата и номер протокола заседания кафедры (кафедр), на котором были рассмотрены и одобренны изменения и дополнения	Подпись (с расшифровкой) заведующего кафедрой (заведующих кафедрами)