

АННОТАЦИИ ПРОГРАММ ПРАКТИК

Направление подготовки

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль

«Металлообрабатывающие станки и комплексы»

Квалификация

бакалавр

АННОТАЦИЯ

программы учебной практики

Цель учебной практики:

Получение первичных профессиональных умений и навыков направлено на ознакомление студентов со спецификой деятельности по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, формирование практических, профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта в избранной сфере профессиональной деятельности.

Задачи учебной практики: Закрепление теоретических и практических знаний, полученных студентами в процессе обучения, а также приобретение первоначального практического опыта в избранной сфере профессиональной деятельности.

Учебная практика нацелена на формирование

практических навыков: организации и управления работой участка, цеха, технологического, конструкторского бюро; выполнение обязанностей мастера, технолога, конструктора, механика, оператора, программиста и наладчика станков с ЧПУ и автоматов, отдела технического контроля и др.;

общепрофессиональных компетенций: (ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10) выпускника.

Учебная практика **проводится** в учебных лабораториях кафедры, инструментальных, механических и механосборочных цехах ведущих (передовых) предприятий и организациях города Луганска.

Продолжительность прохождения учебной практики – 3 недели, трудоемкость составляет 4,5 зачетных единиц, 162 часа.

Способ проведения практики: стационарная.

Форма проведения практики: дискретная.

Виды контроля: зачет

Результаты прохождения практики отражаются в дневнике практики и отчете, в который входят: Титульный лист. Индивидуальное задание. Содержание. Введение. Основная часть (см. методические указания). Заключение. Список использованных источников. Приложения: Комплект конструкторско-технологической документации с чертежами изделий.

АННОТАЦИЯ

программы производственной практики

Цель производственной практики:

Получение будущими бакалаврами профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности на участках, цехах и заводах станко-инструментальной отрасли конкретных предприятий по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, а также закрепление и углубление

теоретических знаний полученных студентами по дисциплинам, формирующие общепрофессиональные и профессиональные компетенции в соответствии с требованиями к уровню подготовки бакалавров, предусмотренными стандартами.

Задачи производственной практики: изучение конструкций основного технологического оборудования и инструментальной оснастки, методики их проектирования и расчета, методов получения заготовок и действующих технологических процессов изготовления деталей и сборки изделий, средств механизации и автоматизации, методов и средств контроля и диагностики. Сбор и анализ материалов для выполнения курсовых работ и проектов.

Производственная практика нацелена на формирование

производственных навыков: конструирования и расчета, разработки технологических процессов изготовления деталей и сборки изделий действующего основного технологического оборудования и инструментальной оснастки, оптимизации, модернизации и анализа принимаемых решений. Изучение вопросов обеспечения жизнедеятельности на предприятии и охраны окружающей среды.

общепрофессиональных компетенций: (ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10) выпускника.

Производственная практика **проводится** в подразделениях служб главного технолога, конструктора, механика ведущих станкостроительных, инструментальных и машиностроительных заводов, научно-исследовательских организаций и лабораторий города Луганска и Луганской Народной Республики.

Продолжительность прохождения производственной практики – 4 недели, трудоемкость составляет 6 зачетных единиц, 216 часов.

Способ проведения практики: стационарная.

Форма проведения практики: дискретная.

Виды контроля: зачет.

Результаты прохождения практики отражаются в дневнике практики и отчете, в который входят: Титульный лист. Индивидуальное задание тематики курсовых работ и проектов и т.п. Содержание. Введение. Основная часть. Заключение. Список использованных источников. Приложения: Комплект конструкторской и технологической документации с чертежами изделий.

АННОТАЦИЯ

программы преддипломной практики

Цель преддипломной практики: Закрепление и углубление теоретических и практических знаний по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, полученных во время аудиторных занятий при изучении дисциплин профессионального цикла, учебной и производственной практик

на основе непосредственного участия студента в деятельности предприятия, организации.

Задачи преддипломной практики: получение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности; сбора и анализа материалов для выполнения выпускной квалификационной работы бакалавра.

Преддипломная практика нацелена на формирование

практических навыков: выбора материалов, метода и способа получения заготовок, разработки, расчета и модернизации конструкции отдельных узлов станочного оборудования, инструментальной оснастки и технологии изготовления деталей и их оформления в соответствии с действующими стандартами, методики оценки эффективности внедрения результатов работы в производство;

профессиональных компетенций: (ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-6, ПК-7, ПК-8, ПК-9, ПК-10, ПК-11) выпускника.

Преддипломная практика проводится в подразделениях служб главного технолога, конструктора, механика ведущих станкостроительных, инструментальных и машиностроительных заводов, научно-исследовательских организаций и лабораторий города Луганска и Луганской Народной Республики.

Продолжительность прохождения преддипломной практики – 4 недели, трудоемкость составляет 6 зачетные единицы, 216 часов.

Способ проведения практики: стационарная, выездная.

Форма проведения практики: дискретная.

Виды контроля: зачет.

Результаты прохождения практики отражаются в дневнике практики и отчете, в который входят: Титульный лист. Индивидуальное задание (тема выпускной работы и т.п.). Реферат. Содержание. Введение. Основная часть: Заключение. Список использованных источников. Приложение: комплект технологической и конструкторской документации с чертежами изделий.