

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

Институт технологий и инженерной механики
Кафедра «Технология машиностроения и инженерный консалтинг»

УТВЕРЖДАЮ

Директор института технологий
и инженерной механики

 Могильная Е.П.

«25» 02 2025 г.

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по практике**

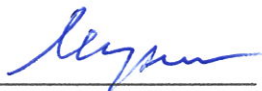
«Технологическая (проектно-технологическая) практика»

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств

Технология машиностроения

Разработчик:

доцент



Ясуник С.Н.

ФОС рассмотрен и одобрен на заседании кафедры технологии машиностроения
и инженерного консалтинга

от «25» 02 2025 г., протокол № 7

Заведующий кафедрой

технологии машиностроения

и инженерного консалтинга



Ясуник С.Н.

Луганск 2025 г.

**Комплект оценочных материалов по практике
«Технологическая (проектно-технологическая) практика»**

Задания закрытого типа

Задания закрытого типа на выбор правильного ответа

1. *Выберите один правильный ответ*

Основные принципы базирования - ...

- А) единство и установка
- Б) единство и закрепление
- В) единство и постоянство баз
- Г) постоянство и установка

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

2. *Выберите один правильный ответ*

При создании норм используют методы нормирования ...

- А) расчетно-аналитический, статистический
- Б) опытный, универсальный
- В) расчетный, математический
- Г) метод сравнения, прямого расчета

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ОПК-2

3. *Выберите один правильный ответ*

Какой элемент из ниже перечисленных НЕ входит в конструкцию токарного станка

- А) станина
- Б) стойка передняя
- В) бабка передняя
- Г) ходовой винт

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-3

4. *Выберите один правильный ответ*

Для нарезания зубчатых колёс крупных модулей способом копирования применяют ...

- А) конические фрезы
- Б) модульные пальцевые фрезы
- В) плоские фрезы
- Г) модульные зубчатые фрезы

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-3, ОПК-5

Задания закрытого типа на установление соответствия

1. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между элементами технологической операции и их описанием

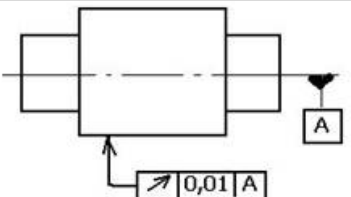
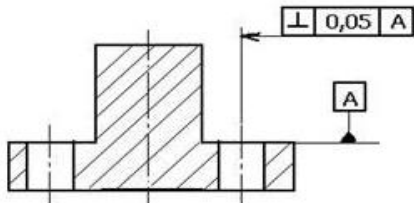
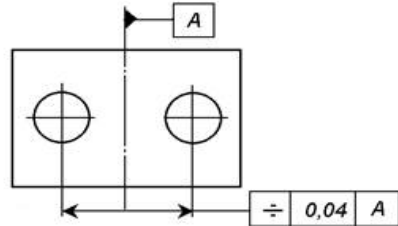
1) установ	А) законченная часть технологического перехода, состоящая из однократного перемещения режущего инструмента и сопровождающаяся изменением формы, размера, качества поверхности или свойств заготовки
2) позиция	Б) часть технологической операции, выполняемая при неизменном закреплении обрабатываемой детали
3) технологический переход	В) фиксированное положение неизменно закреплённой детали вместе с приспособлением относительно режущего инструмента или неподвижной части станка
4) рабочий ход	Г) законченная часть технологической операции, выполняемая при постоянстве обрабатываемой поверхности, режимов обработки и режущего инструмента

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-Г, 4-А

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

2. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между условным обозначением отклонения и ее описанием

1) 	А) допуск симметричности осей отверстий относительно базы А
2) 	Б) допуск радиального биения относительно базы А
3) 	В) допуск перпендикулярности оси отверстия относительно базы А

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А

Компетенции (индикаторы): ОПК-5, ОПК-8

3. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между временами и формулами по их определению

1) штучное	А) $T = L_i / S_m$
2) основное (машинное)	Б) $T = T_{шт} + T_{пз} / n$
3) штучно-калькуляционное	В) $T = T_o + T_v + T_{обс} + T_{отд}$

Правильный ответ: 1-В, 2-А, 3-Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-2

4. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между режимами резания и их описанием

1) скорость резания, V	А) величина перемещения режущей кромки резца в направлении движения подачи
2) подача, S	Б) величина слоя материала, снимаемого за один проход инструмента, рассматриваемого как расстояние между обрабатываемой и обработанной поверхностями
3) глубина резания, t	В) путь перемещения обрабатываемой поверхности заготовки в единицу времени относительно режущей кромки инструмента

Правильный ответ: 1-В, 2-А, 3-Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

1. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо

Установите правильную последовательность технологических баз в порядке увеличения количества лишаемых степеней свободы

- А) установочная
- Б) двойная направляющая
- В) опорная
- Г) направляющая

Правильный ответ: В, Г, А, Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

2. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо

Установите правильную последовательность расположения типов производства по убыванию коэффициента закрепления операций (как критерия оценки типа производства)

- А) среднесерийное производство

Б) массовое производство
В) единичное производство
Г) крупносерийное производство
Д) мелкосерийное производство
Правильный ответ: В, Д, А, Г, Б
Компетенции (индикаторы): ОПК-8

3. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо

Установите правильную последовательность расположения металлорежущих станков в порядке возрастания первой цифры в модели станка

- А) фрезерный станок
- Б) шлифовальный станок
- В) токарный станок
- Г) сверлильный станок

Правильный ответ: В, Г, Б, А
Компетенции (индикаторы): ОПК-8

4. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо

Установите правильную последовательность расположения документов в комплекте технологической документации

- А) маршрутная карта
- Б) титульный лист
- В) операционная карта

Правильный ответ: Б, А, В
Компетенции (индикаторы): ОПК-7

Задания открытого типа

Задания открытого типа на дополнение

1. Напишите пропущенное слово (словосочетание)

Наружную _____ нарезают плашками, резьбонарезными головками, резьбовыми резцами, гребёнками, резьбовыми фрезами

Правильный ответ: резьбу
Компетенции (индикаторы): ОПК-5

2. Напишите пропущенное слово (словосочетание)

Строгание, фрезерование, шлифование, протягивание – виды обработки _____ поверхностей

Правильный ответ: плоских
Компетенции (индикаторы): ОПК-5

3. Напишите пропущенное слово (словосочетание)

Самый распространённый чугун, который используется для производства отливок _____

Правильный ответ: серый

Компетенции (индикаторы): ОПК-1

4. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

_____ -системы (компьютерная поддержка изготовления) автоматизируют расчёты траекторий перемещения инструмента для обработки на станках с ЧПУ и обеспечивают выдачу управляющих программ с помощью компьютера.

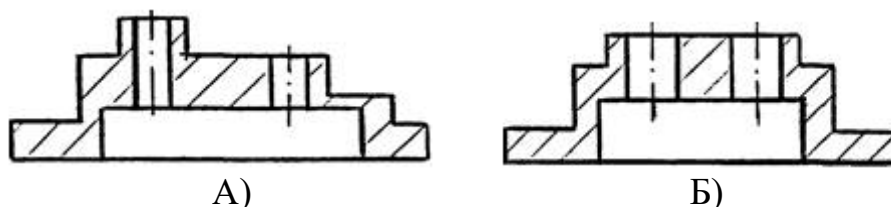
Правильный ответ: САМ

Компетенции (индикаторы): ОПК-6, ОПК-10

Задания открытого типа с кратким свободным ответом

1. *Дайте ответ на вопрос*

Какой вариант конструкции более технологичный?



Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-9

2. *Дайте ответ на вопрос*

Что такое совокупность неровностей поверхности с относительно малыми шагами на базовой длине? Измеряется в микрометрах (мкм).

Правильный ответ: шероховатость / шероховатость поверхности

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

3. *Дайте ответ на вопрос*

Что такое система организационных мероприятий, технических средств и методов, предотвращающих воздействие на работающих опасных производственных факторов?

Правильный ответ: техника безопасности

Компетенции (индикаторы): ОПК-4

4. *Дайте ответ на вопрос*

Какой вид обработки давлением заключается в обжатии заготовки вращающимися валками на прокатном стане, что приводит к изменению формы и размеров поперечного сечения заготовки?

Правильный ответ: прокатка

Компетенции (индикаторы): ОПК-8

Задания открытого типа с развернутым ответом

1. Защита отчета о прохождении технологической (проектно-технологической) практики.

Задачи:

Подготовка презентации для защиты отчета о прохождении технологической (проектно-технологической) практики:

- содержание презентации должно отражать содержание всех разделов отчета о практике;
- количество слайдов презентации – не менее десяти;
- структура презентации: первый слайд – титульный, второй слайд – задачи практики в соответствии с индивидуальным планом, следующие слайды – характеристика содержания основной части отчета в соответствии с ее структурой, предпоследний слайд – выводы по результатам практики и предложения по усовершенствованию ее организации и содержания, последний слайд – контакты обучающегося и руководителя практики;
- оформление презентации – стандартные требования, использование встроенных цветовых схем, шрифтов, возможностей визуализации информации.

Время выполнения – 18 часов.

Ожидаемый результат: презентация для защиты отчета о прохождении технологической (проектно-технологической) практики.

Критерии оценивания: соответствие подготовленной презентации для защиты отчета о прохождении технологической (проектно-технологической) практики требованиям по структуре, содержанию и оформлению.

Компетенции: ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10

Экспертное заключение

Представленный фонд оценочных средств (далее – ФОС) по практике «Технологическая (проектно-технологическая) практика» соответствует требованиям ФГОС ВО.

Предлагаемые формы и средства текущего и промежуточного контроля адекватны целям и задачам реализации основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлены в полном объеме.

Виды оценочных средств, включенные в представленный фонд, отвечают основным принципам формирования ФОС.

Разработанный и представленный для экспертизы фонд оценочных средств рекомендуется к использованию в процессе подготовки обучающихся по указанному направлению.

Председатель учебно-методической комиссии
института технологий и инженерной механики



Ясуник С.Н.

Лист изменений и дополнений

№ п/п	Виды дополнений и изменений	Дата и номер протокола заседания кафедры (кафедр), на котором были рассмотрены и одобрены изменения и дополнения	Подпись (с расшифровкой) заведующего кафедрой (заведующих кафедрами)